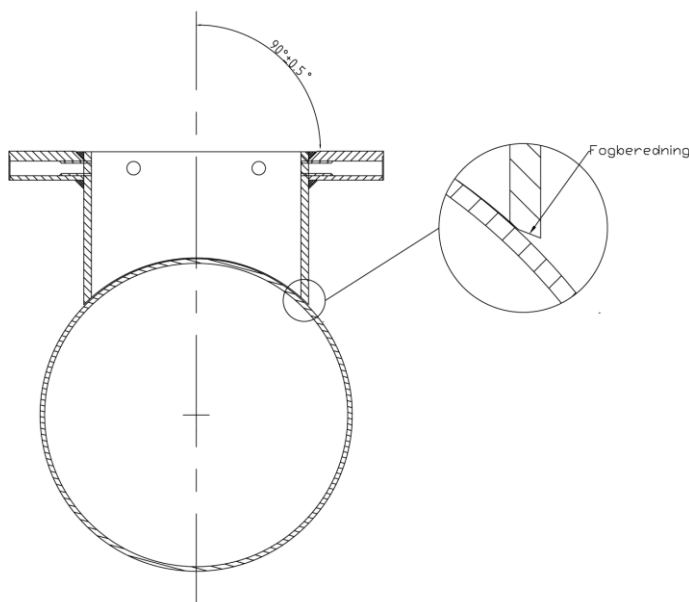


Byggmått och placeringsanvisning för svetsmonterad blockeringsstos

- Den levererade stosen skall ha en radie som exakt passar på röret.
- Placera stosen så att tillräckligt utrymme finns för montage av blockeringsutrustning. Vid närliggande rörledningar parallellförskjuts stoserna, se bifogad byggmått blockering.
- Stosen ska placeras på en del av röret som är fritt från svets skarvar, bucklor eller andra skador.
- Vid spiralsvetsade rör skall stosen helst placeras mitt emellan två svets skarvar.
- Stosen får EJ monteras lutande (se bild), utan ska läggas dikt mot röret utan spalt.
- Om stosen ska fogberedas innan svetsning får EJ djupet på fogberedningen ta bort originalradien på stosen (se bild).



På grund av värmespridning vid svetsarbeten och hållfasthet så måste det finnas ett säkerhetsavstånd mellan blockering och det tänkta kapstället på huvudröret. Tabellen anger dessa minimimått för de vanligaste svetsmetoderna. Vi kan under vissa förutsättningar minska avståndet mellan blockering och kapstället men då måste Proco Services kontaktas för anvisningar innan stos svetsas på plats.

	Gassvets	El-svets	TIG-svets
DN20 – DN40	500mm	300mm	200mm
DN50 – DN125	600mm	400mm	200mm
DN150 – DN250	1500mm	1000mm	1000mm
DN300 – DN600	2500mm	2000mm	2000mm

Mått svetsstos							Ritning svetsstos
Svetsstos P235GH PN16							
Rör	Ds	Df	r	Hs	Hg	Typ	
DN15	21,3	26,2	10,5	30	NA	A	Typ A
DN20	26,9	33,0	13,5	37	NA	A	
DN25	33,7	41,6	17,0	40	NA	A	
DN32	42,4	47,6	21,0	40	NA	A	
DN40	48,3	59,4	24,0	40	NA	A	
DN50	66,0	88,0	30,0	46	NA	A	
DN65	82,1	102,0	38,0	50	NA	A	
DN80	92	120,0	44,5	52	NA	A	
DN100	120	144,0	57,0	65	NA	A	
DN125	140	160,0	70,0	62	NA	A	
DN150	139,7	250,0	84,0	108	65	B	Typ B
DN200	168,3	285,0	109,5	111	70	B	
DN250	219,1	340,0	136,5	121	85	B	
DN300	219,1	340,0	162,0	121	85	B	
DN350	273	400,0	178,0	161	95	B	
DN400	273,0	400,0	203,0	161	95	B	
DN450	323,9	440,0	228,5	185	110	B	
DN500	323,9	440,0	254,0	185	110	B	
DN550	323,9	440,0	279,5	185	110	B	
DN600	323,9	440,0	305,0	180	110	B	

Byggmått vid blockering				
Under vissa omständigheter kan givna mått minska				
D	H	R	Hs	Hv
20	750	130*	37	80
25	750	130*	40	80
32	750	130*	40	80
40	750	130*	40	80
50	1000	180*	46	80
65	1000	180*	50	80
80	1000	180*	52	80
100	1200	240*	65	100
125	1200	240*	62	100
150	1400	425	108	200
200	1600	525	111	210
250	1800	625	121	230
300	2000	695	121	230
350-400	2600	852	161	250
450-600	3000	936	180-185	270

